

Производственное здание 15х30 м

Рабочая документация

Конструкции металлические

003-2012-КМ

2012 год

Условные обозначения

- **Болт постоянный**
- **Болт временный**
- **Болт высокопрочный**
- **Отверстие**
- **Шов сварной заводской**
- **Шов сварной монтажный**

- 4.2 После окончательной выверки колонн следует выполнить подливку под опорными плитами из бетона класса В22,5 на мелком заполнителе. Для обеспечения точности установки анкерных болтов и выверки их в горизонтальном и вертикальном направлениях, анкерные болты рекомендуется выполнять в виде унифицированных жестких блоков.
- 4.3 Заводские сварные соединения выполнять полуавтоматической сваркой в среде углекислого газа по ГОСТ 8050-85* сварочной проволокой СВ-08Г2С по ГОСТ 2246-70* или порошковой проволокой ПП-АН8.
- 4.4 Сварные швы, кроме оговоренных на чертежах, следует назначить по усилиям. Нерасчетные, а также минимальные расчетные толщины швов принимать по табл. 38* СНиП II-23-81*.
- 4.5 В случае изменения режима сварки при разработке чертежей КМД, размеры указанных на чертеже швов должны быть пересчитаны в соответствии с указаниями СНиП II-23-81*.
- 4.6 Монтажные сварные швы выполнять электродами Э-46 по ГОСТ 94-67 -75*. Все болты класса точности "В" по ГОСТ 7798-70*. Все постоянные болты класса прочности 8.8, монтажные болты класса 5.8.
- Гайки постоянных болтов после выверки конструкций должны быть закреплены путем постановки контргаек.
- 4.7 Под гайки болтов следует устанавливать круглые шайбы по ГОСТ 11371-78*. Болтовые соединения второстепенных конструкций при несовпадении отверстий допускается заменять на монтажную сварку.
- 4.8 Между собой листы профнастила кровли соединять по сопрягаемым гофрам комбинированными заклепками ЭК-12-4.5 с шагом 500мм.

5. Антикоррозийная защита.

- 5.1 Все стальные конструкции поставляются с завода-изготовителя огрунтованными одним слоем ГФ-021.
- 5.2 Защиту строительных конструкций производить в соответствии со СНиП 2.03.11-85
- 5.3 Перед нанесением защитных покрытий поверхности стальных конструкций должны быть очищены до степени 3 в соответствии с требованиями ГОСТ 9.402-2004*.
- 5.4 Качество лакокрасочных покрытий по внешнему виду должно соответствовать показателям У класса ГОСТ 9.402-2004.
- 5.5 Цвет для окраски основных стальных строительных конструкций назначается Заказчиком по отдельному документу.

6. Противопожарная защита.

- 6.1 Стальные конструкции здания должны быть защищены от пожара и иметь предел огнестойкости в соответствии с табл. 4* СНиП 21-01-87:
- колонны и связи по колоннам до уровня покрытия - R 90;
 - балки перекрытия REI 45;
- 6.2 Мероприятия по защите стальных конструкций от пожара и обеспечения требуемой огнестойкости должны быть разработаны в специальном проекте.

Наименование изделия	Обозначение	Марка	Кол-во
ЛС1	ГОСТ 8717.1-84-04.0.01	ЛС12-1	122

Ведомость сборного железобетона.

Согласовано			
Инв. №подл.	Подп. и дата	Взаим.инв.№	

003-2012-КМ									
Изм. №уч.	Лист	№ док-м.	Подпись	Дата	Производственное здание 15х30 м				
ГИП				01.2012					Стадия
Инженер				01.2012					Р
					Общие данные (продолжение)				Лист
									2
									Листов

Таблица нагрузок, принятых при расчете конструкций

Вид конструкции	Вид нагрузки	Наименование нагрузки	Нормативная нагрузка	Ед. изм.	Коэффициент надежности	Расчетная нагрузка	Примечание	
Перекрытия	Постоянная	Конструкция пола h=50 мм, γ=2500 кг/м³	125	кг/м²	1,1	138		
		ЖБ плита hпр=120 мм, γ=2500 кг/м³	300	кг/м²	1,1	330		
		Металлоконструкции	30	кг/м²	1,05	32		
		ИТОГО:	455	кг/м²		500		
		Полезная на перекрытие 1 этажа	1000	кг/м²	1,2	1200		
	Временная	Полезная на перекрытие 2 этажа	400	кг/м²	1,2	480		
	Покрытие	Постоянная	Профлист	14	кг/м²	1,05	15	
			Металлоконструкции	30	кг/м²	1,05	32	
Утеплитель γ=150 кг/м³, t=150 мм			23	кг/м²	1,3	30		
Кровельная мембрана			5	кг/м²	1,3	7		
ИТОГО:			72	кг/м²		84		
Временная		Технологическая нагрузка	20	кг/м²	1,3	26		
	Снеговая нагрузка	129	кг/м²	1,4	180			
	ИТОГО:	149	кг/м²		206			

Ведомость элементов конструкций

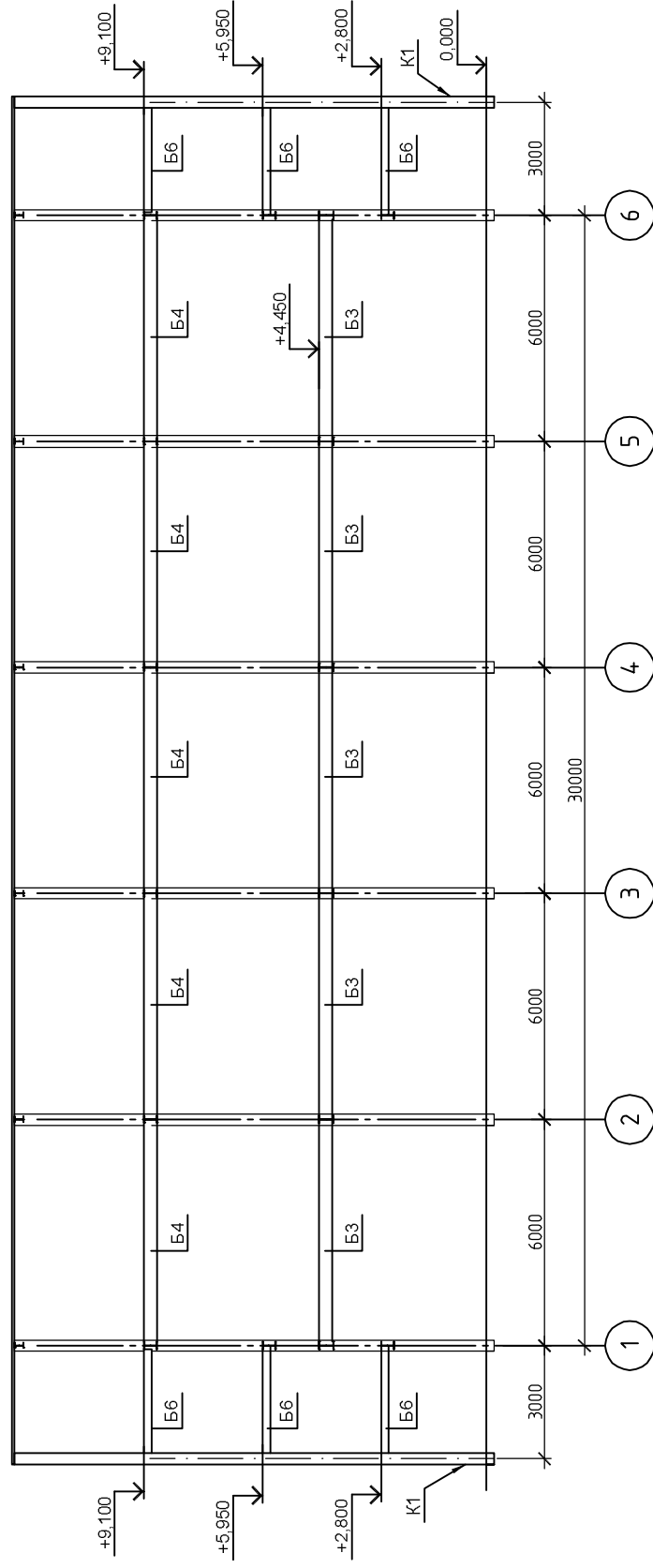
Марка	Сечение			Усилие для крепления			Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав	M, тМ	N, т	Q, т		
K1	I		30Ш1	5,5	39,0	2,3	C245	
B1	I		40Б1	16,0		13,0	C245	
B2	C		30П			6,3	C245	
B3	I		36Б2			12,6	C245	
B4	I		36Б1	8,7		7,0	C245	
B5	C		24П			3,6	C245	
B6	I		20Б1			3,0	C245	
B7	I		26Б1	3,3		3,8	C245	
ЛК1	C		27П			2,2	C245	
СВ1	□		□ 120x4	конструктивно			C245	
ПС1	□		□ 120x4	конструктивно			C245	
ПС2	□		□ 100x4	конструктивно			C245	

			Согласовано			
Инов. Нподп.	Подп. и дата	Взаим.инв.Н				

						003-2012-КМ		
						Производственное здание 15х30 м		
Изм. №уч.	Лист	№ док-м.	Подпись	Дата				
ГИП				01.2012				
Инженер	Осокин			01.2012				
						Общие данные (окончание)		
						Стадия	Лист	Листов
						Р	3	

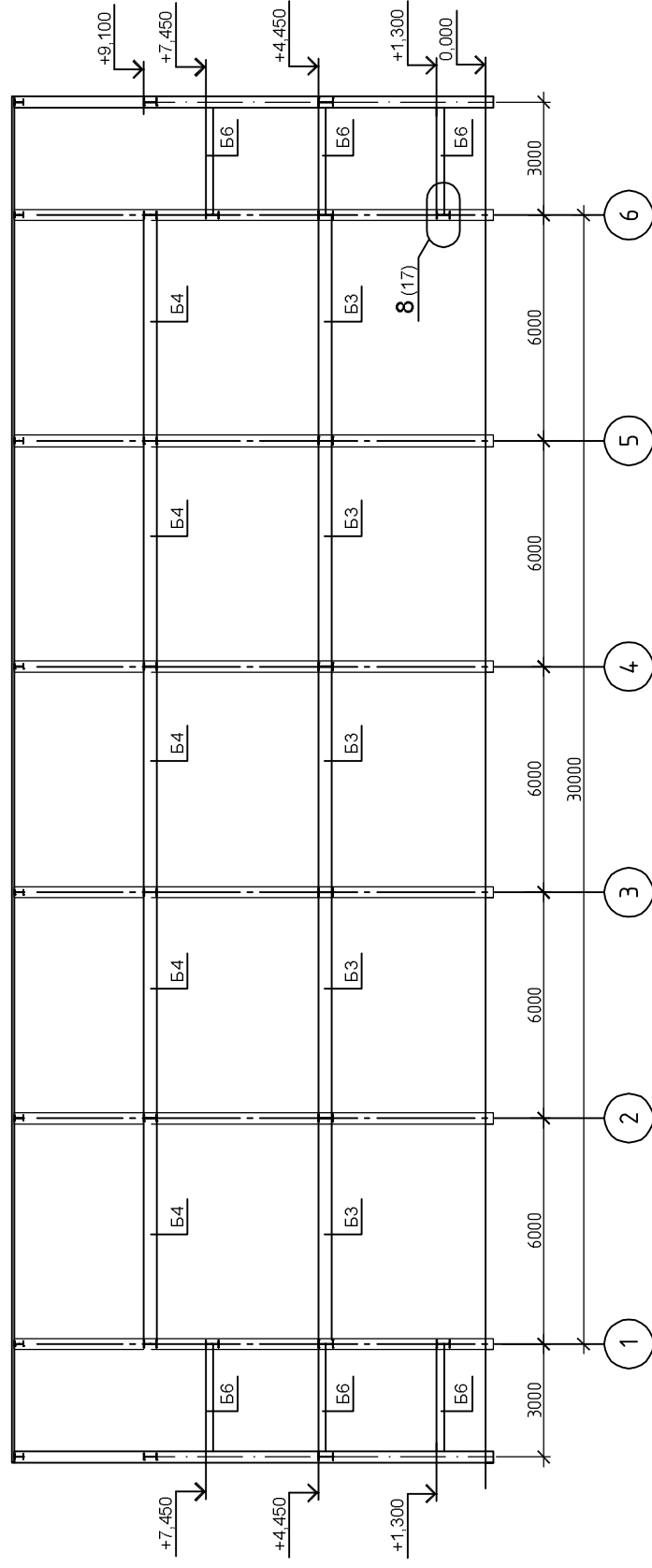
[illegible]

2-2

[illegible]

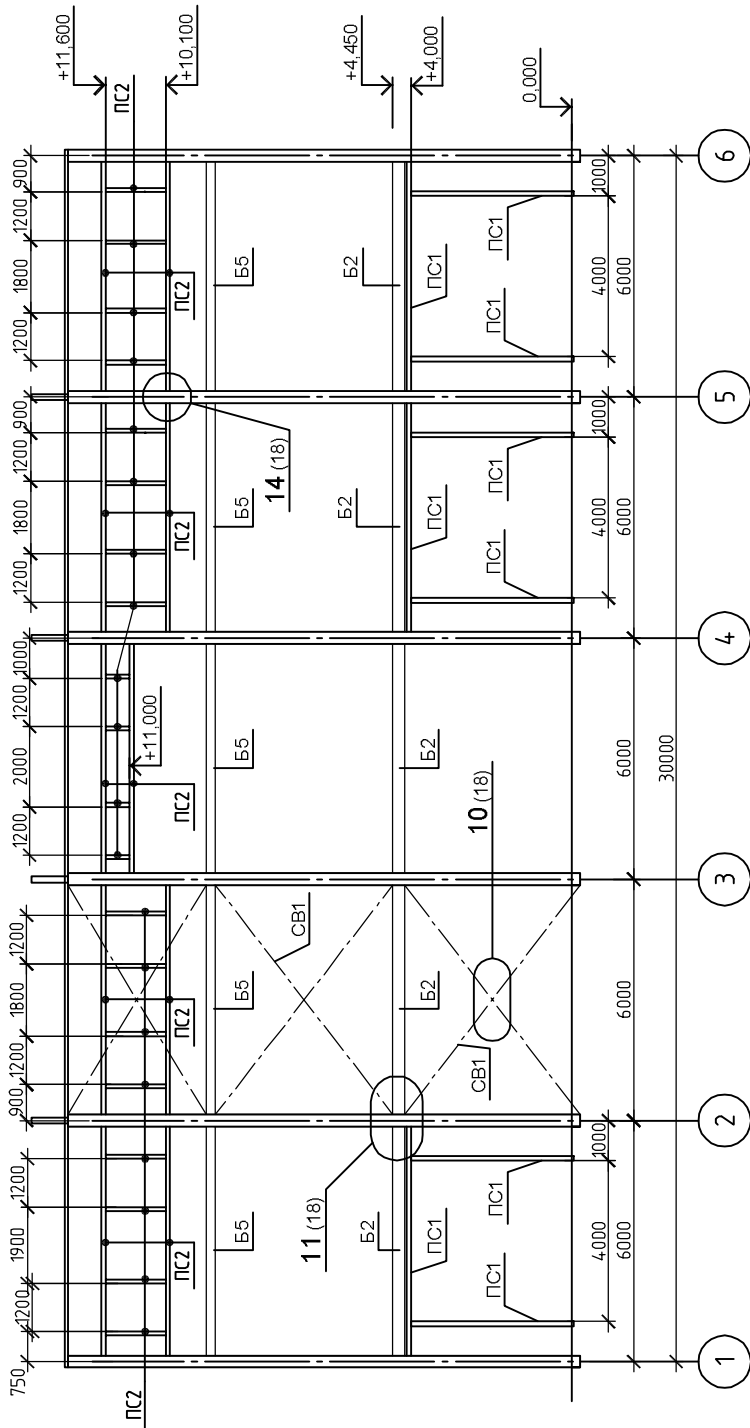
Имя, Фамилия, №	Полн. и дата	Взаим. имя, №				
			Сотрещено			

3-

[illegible]

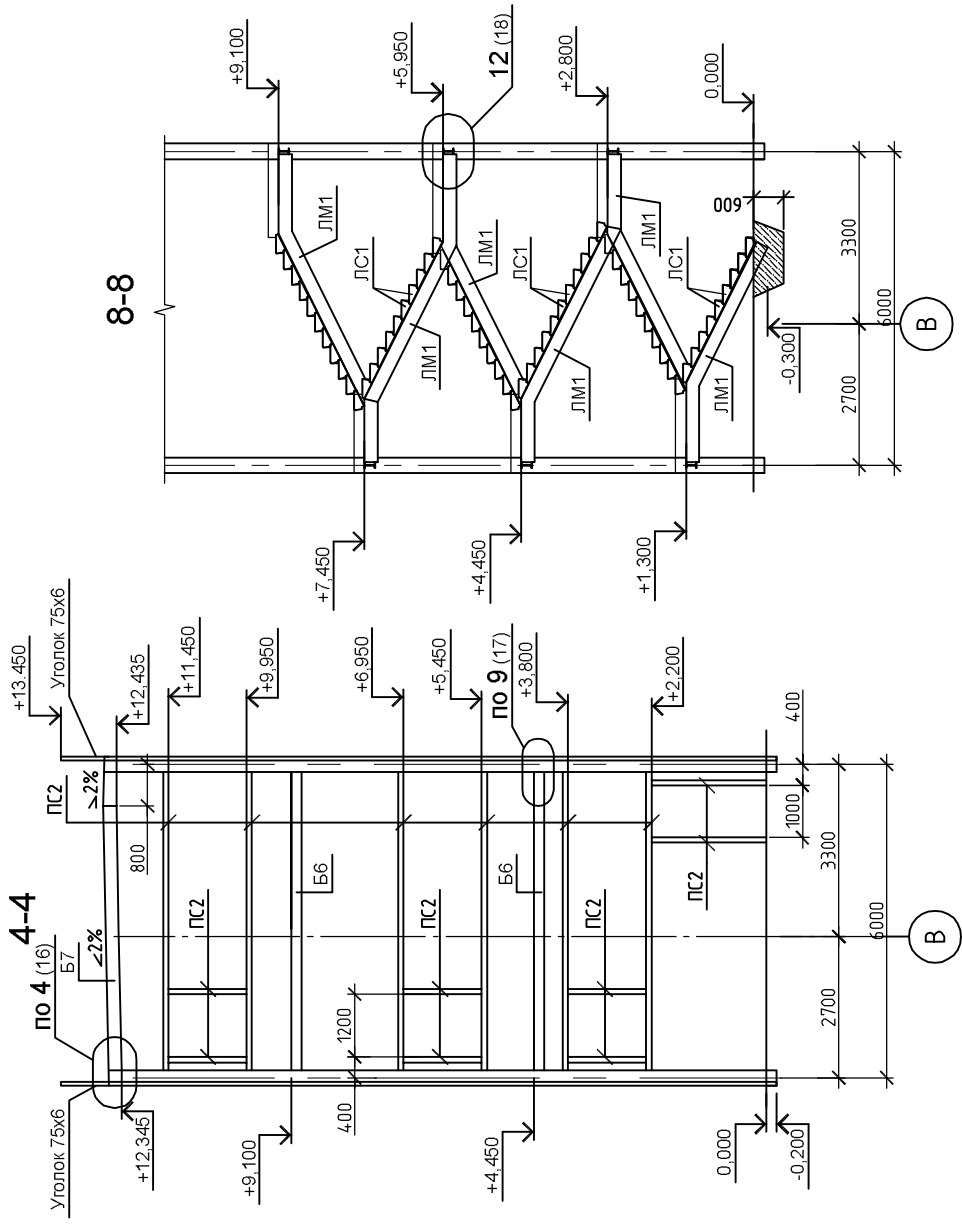
Имя, Фамилия, №	Подп. и дата	Взаим. имя, №			
Соттисовано					

6-6



003-2012-КМ			
Производственное здание 15х30 м			
Изм.	№ уч.	Лист	№ докум.
Дата			
Подпись			
Дата			
01.2012			
01.2012			
Инженер Осокин			
Разрез 6-6			

[illegible][illegible]



								003-2012-КМ		
								Производственное здание 15х30 м		
Изм.	№уч.	Лист	№докум.	Подпись	Дата			Стадия	Лист	Листов
									Р	14
ГИП					01.2012					
Инженер					01.2012					
								Разрезы 4-4, 8-8		